

Échangeur air-air

Récupération thermique entre flux d'air



Équipement industriel conçu pour transférer l'énergie thermique entre deux flux d'air indépendants, sans mélange de fluides. Il utilise une technologie de tubes dudgeonnés contre des plaques d'extrémité, atteignant une étanchéité d'environ 99 %. Idéal pour les procédés à haute température, fort encrassement et nécessité d'une maintenance accessible sans arrêts prolongés.

Il s'applique dans l'industrie alimentaire — séchoirs, déshydratation—, papetière, chimique, pharmaceutique, céramique, métallurgique et agricole. Il permet de récupérer jusqu'à 80 % de l'énergie thermique des gaz d'extraction ou de procédé, avec des retours sur investissement habituels de 3 à 12 mois. Lorsque le procédé exige une étanchéité de 100 % ou traite des gaz polluants, on opte pour l'échangeur air-fumées à tubes soudés. La conception est entièrement sur mesure, configurant la géométrie de flux croisé simple ou multiple à partir des données réelles du procédé : températures, débits, espace disponible et exigences opérationnelles spécifiques de l'installation.

~80%

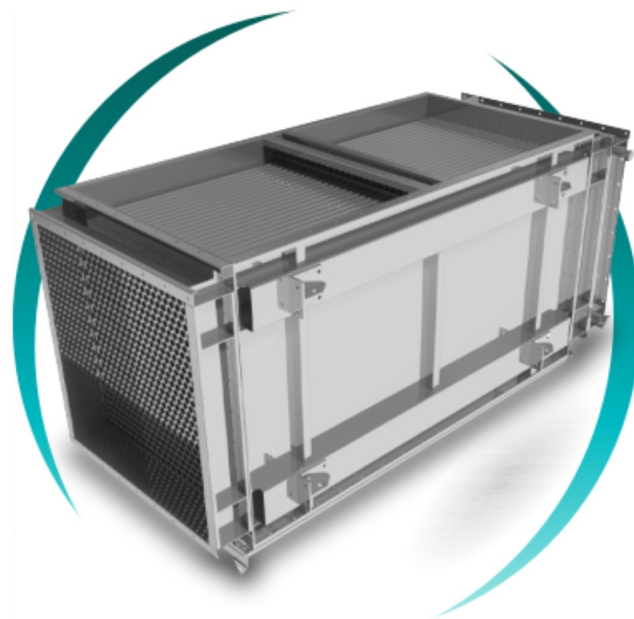
efficacité de
récupération
thermique

~3-12
m

retour habituel de
l'investissement

~99%

étanchéité du
système



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Technologie	Tubes dudgeonnés (sans soudure)
Étanchéité	~99%
Efficacité récupération	jusqu'à 80%
Température de service	jusqu'à haute température
Matériaux	AISI 304, 316, 309, 310 / acier carbone
Application typique	Préchauffage d'air / gaz
Configuration de flux	Flux croisé simple ou multiple