

Échangeur air-fumées

Récupération des gaz de combustion et procédé



Équipement de haute exigence pour la récupération énergétique des gaz d'extraction, de procédé et de combustion, dans les environnements exigeant une étanchéité absolue de 100 %. Il utilise une technologie de tubes soudés aux plaques terminales, garantissant une séparation hermétique réelle entre flux gazeux, sans risque de contamination croisée, même dans les procédés critiques régis par des normes environnementales strictes et les secteurs à émission zéro.

Il s'applique en métallurgie, fonderies, industrie céramique, chimique et pharmaceutique, papetière, alimentaire et énergétique. Il permet de récupérer jusqu'à 80 % de l'énergie thermique des gaz chauds. La soudure intégrale des tubes aux plaques élimine toute voie de fuite potentielle, faisant de cet équipement la solution de référence pour les gaz toxiques, corrosifs ou chargés de particules. La conception est modulaire et entièrement sur mesure, adaptée à chaque procédé, débit et température, avec possibilité d'incorporer des systèmes de nettoyage automatique par aspersion.

~80%

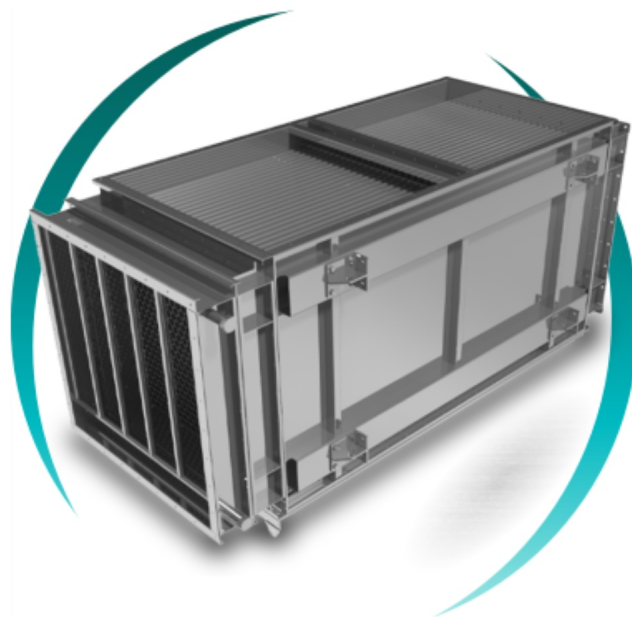
efficacité de
récupération
thermique

~100%

étanchéité

**~3-12
m**

retour habituel de
l'investissement



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|------------------------------------------------|
| Technologie | Tubes soudés aux plaques terminales |
| Étanchéité | ~100% |
| Efficacité récupération | jusqu'à 80% |
| Gaz admissibles | Toxiques, corrosifs, avec particules |
| Matériaux | AISI 304, 316, 309, 310 / acier carbone |
| Système nettoyage | Aspersion automatique (option) |
| Configuration de flux | Flux croisé simple ou multiple |