

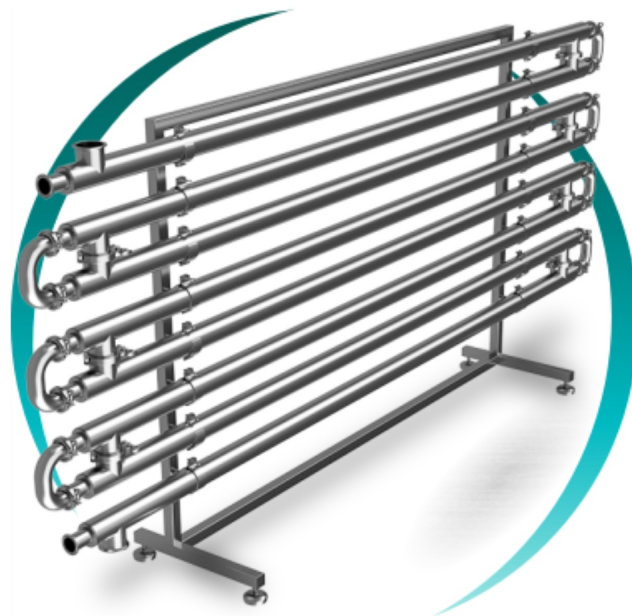
Échangeur de chaleur tubulaire

Pour fluides visqueux, pâteux et avec résidus



Équipement multitubulaire modulaire et démontable, conçu spécifiquement pour les procédés industriels où le comportement du fluide est le facteur déterminant de la conception : fluides visqueux et pâteux, fluides non newtoniens, flux avec solides, fibres ou sédiments et procédés à haut risque de fouling.

Il s'applique dans l'industrie alimentaire — graisses, jus, purées, produits laitiers, vins et crèmes—, le traitement des eaux usées et des boues, la chimie, la pharmacie, la biotechnologie, la papeterie et la cosmétique. La conception à coudes démontables permet un accès direct à chaque tube pour un nettoyage mécanique individuel, réduisant drastiquement l'impact du fouling et assurant des rendements thermodynamiques constants même dans des conditions de travail sévères. Le critère de conception privilégie la fiabilité opérationnelle et le nettoyage efficace plutôt que la compacité maximale. Matériaux principaux : AISI 304 et 316, sélectionnés selon la nature chimique du fluide.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Conception	Multitubulaire modulaire, coudes démontables
Tolérance fouling	Très élevée
Accès nettoyage	Direct tube par tube
Fluides admissibles	Visqueux, pâteux, avec solides/fibres
Matériaux	AISI 304, 316
Idéal pour	Fluides non newtoniens, boues, lisiers
ROI habituel	3-12 mois

Module

conception démontable par sections

+ROI

3-12 mois retour

CIM

nettoyage mécanique direct