

# Intercambiador aire-aire

Recuperación térmica entre corrientes de aire



Equipo industrial concebido para transferir energía térmica entre dos corrientes de aire independientes, sin mezcla de fluidos. Utiliza tecnología de tubos expandidos contra placas de extremo, alcanzando una estanqueidad de aproximadamente el 99 %. Idóneo para procesos con alta temperatura, alto nivel de ensuciamiento y necesidad de mantenimiento accesible sin paradas prolongadas.

Se aplica en industria alimentaria —secaderos, deshidratación—, papelera, química, farmacéutica, cerámica, metalurgia y agricultura. Permite recuperar hasta el 80 % de la energía térmica de los gases de extracción o de proceso, con retornos de la inversión habituales de entre 3 y 12 meses. Cuando el proceso requiere estanqueidad de hasta el 100 % se opta por el intercambiador aire-humos con tubos soldados. El diseño es totalmente a medida, configurando la geometría de flujo cruzado simple o múltiple a partir de los datos reales del proceso: temperaturas, caudales, espacio disponible y requisitos operativos específicos de la instalación.

**~80%**

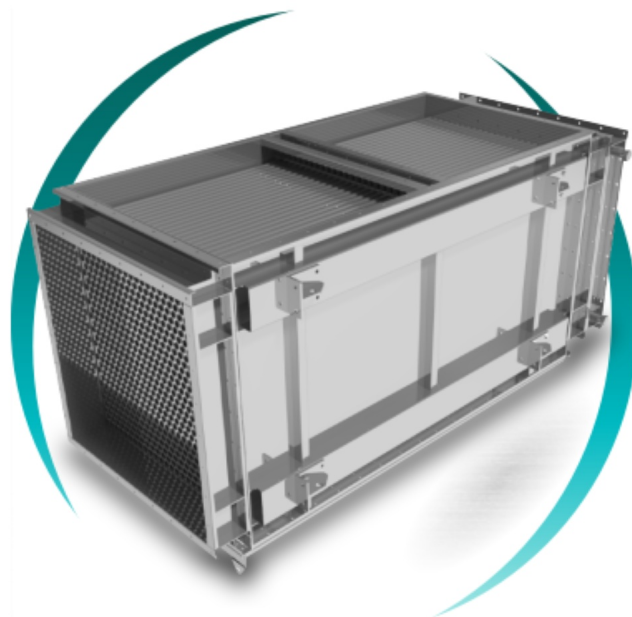
eficiencia de  
recuperación  
térmica

**~3-12m**

retorno habitual de  
la inversión

**~99%**

estanqueidad del  
sistema



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología	<b>Tubos expandidos (sin soldadura)</b>
Estanqueidad	<b>~99%</b>
Eficiencia recuperación	<b>hasta el 80%</b>
Temperatura de operación	<b>hasta alta temperatura</b>
Materiales	<b>AISI 304, 316, 309, 310 / acero carbono</b>
Aplicación típica	<b>Pre calentamiento de aire / gas</b>
Configuración de flujo	<b>Flujo cruzado simple o múltiple</b>