

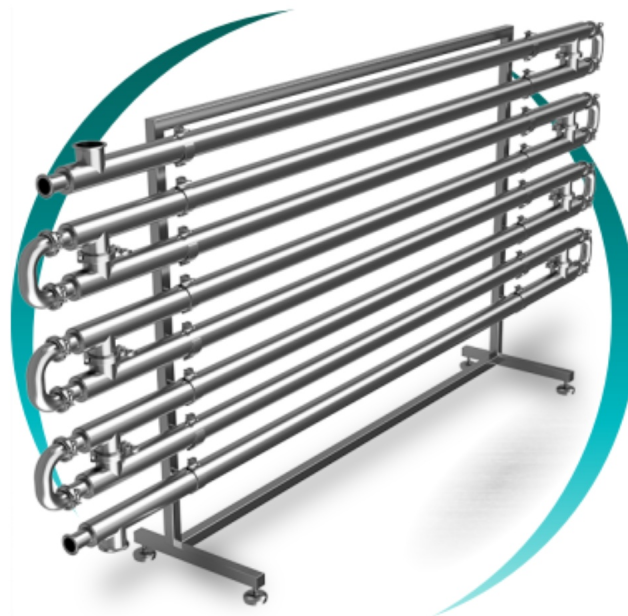
Intercambiador de calor tubular

Para fluidos viscosos, pastosos y con residuos



Equipo multitubular modular y desmontable, concebido específicamente para procesos industriales donde el comportamiento del fluido es el factor determinante del diseño: fluidos viscosos y pastosos, fluidos no newtonianos, corrientes con sólidos, fibras o sedimentos y procesos con alto riesgo de fouling.

Se aplica en industria alimentaria —grasas, zumos, purés, lácteos, vinos y cremas—, tratamiento de aguas residuales y lodos, química, farmacéutica, biotecnología, papelera y cosmética. El diseño con codos desmontables permite acceso directo a cada tubo para limpieza mecánica individual, reduciendo drásticamente el impacto del fouling y asegurando rendimientos termodinámicos constantes incluso en condiciones de trabajo severas. El criterio de diseño prioriza la fiabilidad operativa y la limpieza efectiva por encima de la compacidad máxima. Materiales principales: AISI 304 y 316, seleccionados en función de la naturaleza química del fluido.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diseño	Multitubular modular, codos desmontables
Tolerancia fouling	Muy alta
Acceso limpieza	Directo tubo por tubo
Fluidos admisibles	Viscosos, pastosos, con sólidos/fibras
Materiales	AISI 304, 316
Ideal para	Fluidos no newtonianos, lodos, purines
ROI habitual	3-12 meses

Modular

diseño desmontable por sectores

+ROI

~3-12 meses retorno

CIM

limpieza mecánica directa