

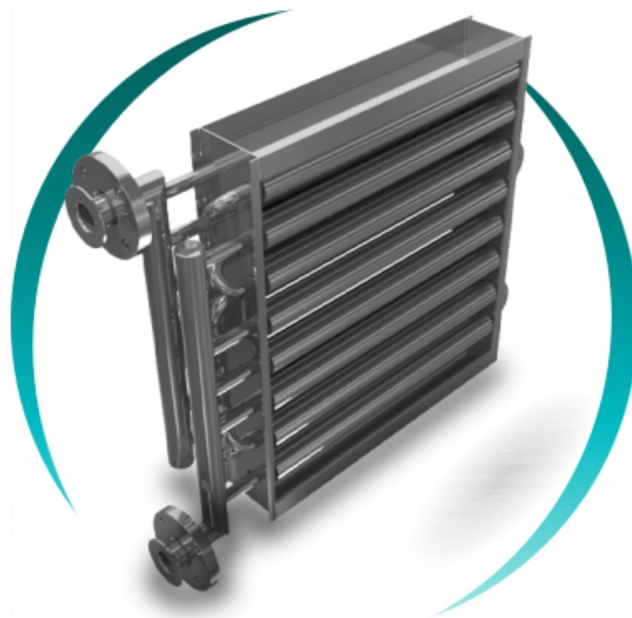
Intercambiador de tubos aleteados

Aletas helicoidales para alta temperatura



Equipo térmico industrial que aumenta de forma significativa la superficie de intercambio de calor mediante aletas helicoidales metálicas fijadas a los tubos. Especialmente eficiente en procesos con aire o gases y fluidos de temperatura elevada: vapor vivo, vapor flash, aceite térmico y agua sobrecalentada.

En comparación con los intercambiadores de aleta continua, el sistema de aletas helicoidales confiere mayor robustez y resistencia a altas presiones y temperaturas. Se aplica en secaderos, calderas industriales, cogeneración, trigeneración, cocinas industriales, deshumidificadores, hornos industriales, precalentamiento del aire, salas de pintura, economía y recuperación de calor. Presente en alimentación, automoción, bebidas, depuradoras, farmacéutica, papelera, petroquímica, química y reciclaje. Todos los equipos cumplen la Directiva PED 2014/68/UE y se certifican a partir de los datos de proceso del cliente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de aleta	Helicoidal (en espiral)
Fluidos admisibles	Vapor vivo, vapor flash, aceite térmico, agua
Resistencia mecánica	Superior a la aleta continua
Normativa	PED 2014/68/UE
Conexiones	Roscas, bridas, soldadura directa
Sectores	Alimentación, química, energía, petroquímica
Diseño	Totalmente a medida por proyecto

Helix

aleta en espiral de máxima robustez

PED

Directiva 2014/68/UE

A

medida

cada equipo calculado