

# Intercambiador presurizado

Intercambio en ambiente gaseoso presurizado



Equipo que integra un intercambiador de calor dentro de un ambiente gaseoso a media o baja presión, con carcasa presurizada diseñada para soportar las condiciones de trabajo industriales. Concebido para calentar, enfriar o deshumidificar gases o aire comprimido en aplicaciones altamente específicas.

Se aplica en automoción —procesos de lacado y pintura—, aviación, industria química y farmacéutica, y en cualquier proceso donde el fluido secundario se encuentre en un entorno gaseoso presurizado de forma continuada. La carcasa puede construirse en acero al carbono, acero inoxidable, cuproníquel o titanio. En el interior puede complementarse con múltiples tipologías de intercambiadores: de tubos y aletas, aleteados, tubos lisos o pillow plate, seleccionados en función de las necesidades térmicas y mecánicas específicas del proceso. Cada equipo se adapta a los requisitos de presión, temperatura y dimensionamiento de la instalación industrial.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Concepto	Intercambiador en carcasa presurizada
Presión carcasa	Media o baja
Fluido interno carcasa	Gaseoso / gas comprimido
Núcleo interno	Tubos+aletas, aleteado, tubo liso, pillow
Materiales carcasa	Acero carbono, inox, Cu-Ni, titanio
Aplicación típica	Automoción, aviación, química
Diseño	Completamente a medida

### Presión

carcasa para entorno gaseoso

### Multitip.

múltiples núcleos internos

### A medida

cada aplicación calculada