

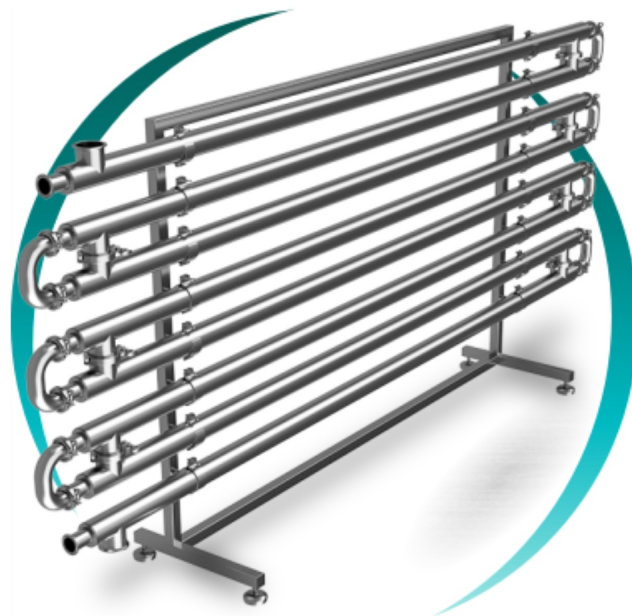
# Permutador de calor tubular

Para fluidos viscosos, pastosos e com resíduos



Equipamento multitubular modular e desmontável, concebido especificamente para processos industriais onde o comportamento do fluido é o fator determinante da conceção: fluidos viscosos e pastosos, fluidos não newtonianos, correntes com sólidos, fibras ou sedimentos e processos com alto risco de fouling.

Aplica-se na indústria alimentar —gorduras, sumos, purés, lacticínios, vinhos e cremes—, tratamento de águas residuais e lamas, química, farmacêutica, biotecnologia, papelera e cosmética. A conceção com cotovelos desmontáveis permite acesso direto a cada tubo para limpeza mecânica individual, reduzindo drasticamente o impacto do fouling e assegurando rendimentos termodinâmicos constantes mesmo em condições de trabalho severas. O critério de conceção prioriza a fiabilidade operacional e a limpeza eficaz acima da compacidade máxima. Materiais principais: AISI 304 e 316, selecionados em função da natureza química do fluido.



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Conceção	Multitubular modular, cotovelos desmontáveis
Tolerância fouling	Muito alta
Acesso limpeza	Direto tubo a tubo
Fluidos admissíveis	Viscosos, pastosos, com sólidos/fibras
Materiais	AISI 304, 316
Ideal para	Fluidos não newtonianos, lamas, chorume
ROI habitual	3-12 meses

**Modular**

conceção desmontável por secções

**+ROI**

~3-12 meses retorno

**CIM**

limpeza mecânica direta