

Recuperador de calor

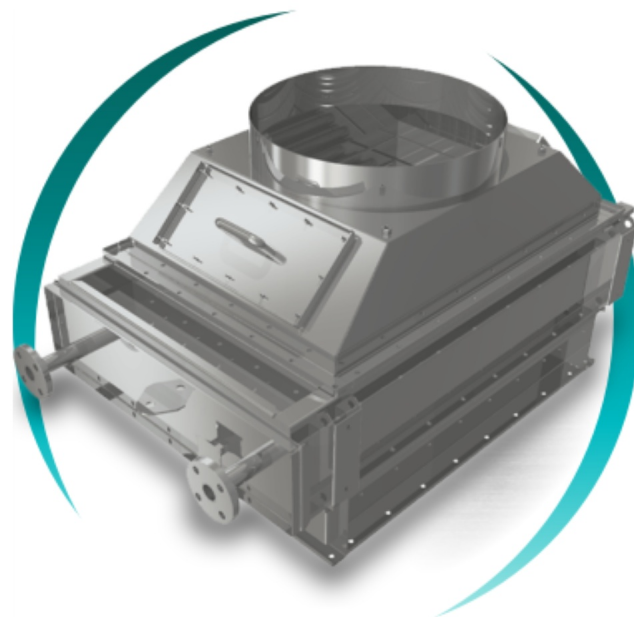
Economizador para caldeiras industriais



Equipamento concebido para recuperar energia térmica residual dos gases quentes de um processo industrial e reutilizá-la como calor útil: preaquecimento de ar de combustão, aquecimento de águas de alimentação ou outros fluidos de processo.

Aplica-se em caldeiras industriais, fornos cerâmicos e vidreiros, centrais de biogás, oxidadores térmicos (RTO/TO), incineradores e em qualquer processo produtivo com gases de escape a temperatura superior a 150 °C e um caudal sustentado. A conceção específica do feixe de tubos —liso, aletado ou pillow plate— adapta-se ao grau de incrustação e à composição química do gás.

Cada equipamento é concebido a partir de um cálculo térmico que tem em conta o regime de funcionamento, o nível de incrustação, as dilatações térmicas e a integração com as instalações existentes. O resultado é um rendimento real sustentado ao longo de toda a vida útil do equipamento, com retornos do investimento habituais entre 3 e 12 meses.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Temperatura gás entrada	até 850°C
Temperatura gás saída	inferior ao ponto de orvalho
Pressão lado líquido	até 100 bar
Potência térmica	10 kW – 10.000 kW
Materiais	AISI 304, 316L / 310 / etc.
Fluidos lado líquido	Água, óleo térmico, vapor, etc.
Configuração de fluxo	Contracorrente / cruzado

~850°C

temperatura que podemos tratar

+18

setores industriais abrangidos

+20

famílias de produto