

# Récupérateur de chaleur

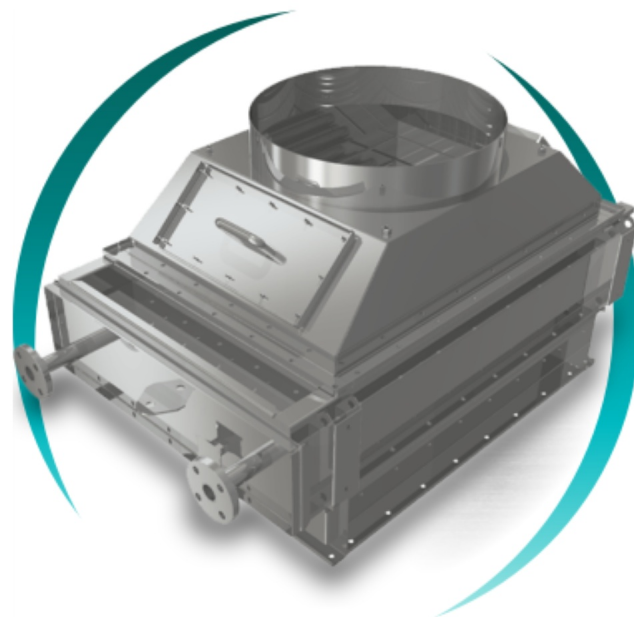
Économiseur pour chaudières industrielles



Équipement conçu pour récupérer l'énergie thermique résiduelle des gaz chauds d'un procédé industriel et la réutiliser comme chaleur utile : préchauffage de l'air de combustion, chauffage des eaux d'alimentation ou d'autres fluides de procédé.

Il s'applique dans les chaudières industrielles, les fours céramiques et verriers, les usines de biogaz, les oxydateurs thermiques (RTO/TO), les incinérateurs et dans tout procédé productif avec des gaz d'échappement à une température supérieure à 150 °C et un débit soutenu. La conception spécifique du faisceau de tubes — lisse, aileté ou pillow plate— s'adapte au degré d'encrassement et à la composition chimique du gaz.

Chaque équipement est conçu à partir d'un calcul thermique individualisé tenant compte du régime de fonctionnement, du niveau d'encrassement, des dilatations thermiques et de l'intégration aux installations existantes. Retours sur investissement habituels de 3 à 12 mois.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Température gaz entrée	<b>jusqu'à 850°C</b>
Température gaz sortie	<b>inférieure au point de rosée</b>
Pression côté liquide	<b>jusqu'à 100 bar</b>
Puissance thermique	<b>10 kW – 10 000 kW</b>
Matériaux	<b>AISI 304, 316L / 310 / etc.</b>
Fluides côté liquide	<b>Eau, huile thermique, vapeur, etc.</b>
Configuration de flux	<b>Contre-courant / croisé</b>

**~850  
°C**

température que nous traitons

**+18**

secteurs industriels couverts

**+20**

familles de produit